

CX100 手持雷射測距儀 操作手冊



測量距離 0.05m-100m



使用前
請詳細閱讀手冊



嚴禁直視雷射出光孔

專家專業經營 · 全方面服務

錯誤代碼表

代碼	描述	解決方案
Err01	超過測距範圍	在範圍內測距
Err02	反射訊號太弱	選擇一個更好的反射面
Err03	超出顯示範圍(最大值:99999) 例:面積或體積的加總超過顯示最大範圍	將要計算的數值分成幾個步驟進行計算
Err04	畢氏定理計算錯誤	請確認步驟與數值是否正確
Err05	低電量	請更換新的電池
Err06	超過工作溫度	在一個較理想的溫度進行測量
Err07	環境光太強	請選擇一個位於較暗的目標

技術服務與保固

請聯繫離您最近或是您偏好的經銷商,亦可透過以下E-mail聯繫我們尋求更多協助。



SINCE 1977
PRECASTER
仲陽企業有限公司

仲陽企業有限公司
PRECASTER ENTERPRISES CO., LTD.

地址:台灣台中市南區學府路170號2樓
電話:886-4-2223 6000. 傳真:886-4-2223 2000
網址: <http://www.precaster.com.tw>
電子信箱: service@precaster.com.tw

V1.0-14000000xxx-151021

配件一覽

- a. 雷射測距儀
- b. 產品軟包
- c. 兩顆AAA四號電池
- d. 安全手環
- e. 操作手冊

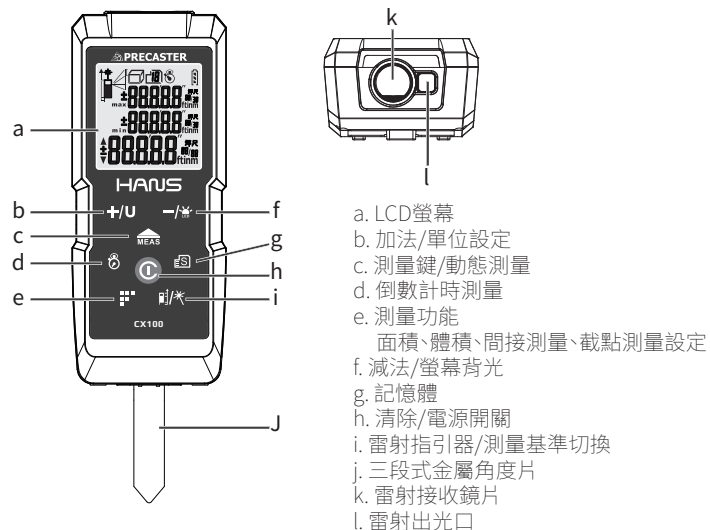
規格

型號	CX100
測量距離	0.05-100 m
精度	±1.5 mm
測量速度	0.5 秒
雷射等級	650nm, Class II, <1mW
光點大小	25mm@30M
電池	2* AAA 四號電池
電池使用壽命	超過10,000使用次數
儀器大小	48*116*31 mm
工作溫度	-5°C~ 45°C
儲存溫度	-20°C~ 60°C
自動關閉功能	雷射光 30秒/電源 180秒

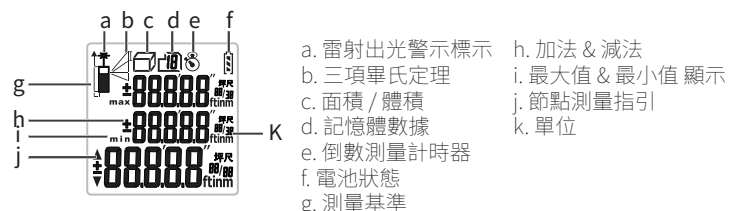
注意事項

- 本裝置為二級雷射裝置,雷射光是從該裝置發出並且製造過程符合IEC 60825-1:2007, EN 60825-1:2007, EN 61326-1:2013 還有 CRF21, 部分的 1040.10 以及 1040.11.
- 使用操作,若使用上超出此規範中的詳述,則可能造成雷射暴露。
- 請勿直視雷射光點,或將雷射點對準其他人。
- 該產品包含半導體雷射兩極真空管與650奈米共通。
- 光線的總連續輸出功率不可超過1.0 毫瓦特。
- 產品符合EMC 測試,根據 EN61326-1:2013, IEC 61326:2012 以及 FCC 規則第15篇。

雷射測距儀各部概要

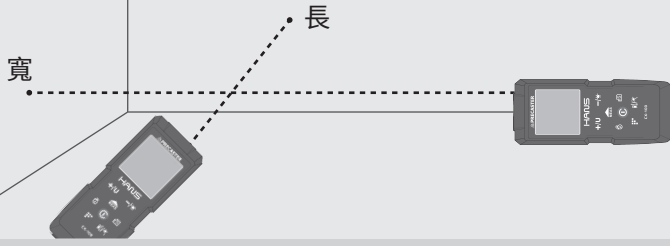


LCD螢幕

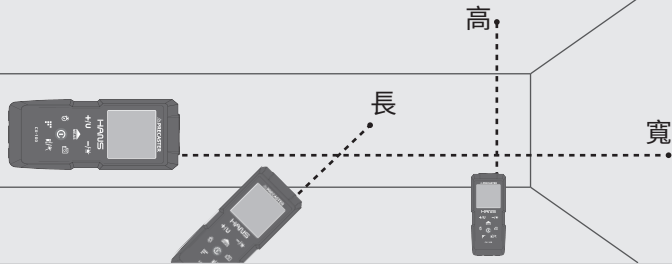


測量功能示意簡圖

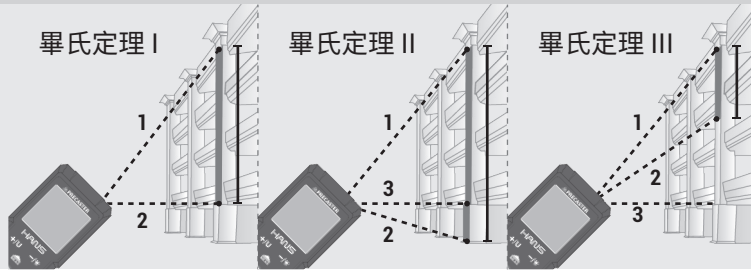
a. 面積測量 = 長x寬



b. 面積測量 = 長x寬x高



c. 間接測量 (透過畢氏定理運算)



d. 測量加法&減法

1. 透過兩個簡單按鈕即可將量量結果相加或相減。
2. 當完成一次測量後，按下 **+U** 可做加法或 **-/*** 可做減法。
3. 做下一個測量，並且按下 **+U** 可做加法或是 **-/*** 可減掉被減數。

• 單位測量

此雷射測距儀有八種單位可以更換。

單位轉換表

	meter	feet	inch	0' 0" 1/32	inch	inch	inch	尺
距離	m	ft	in	0' 0" 1/32	1/32in	1/16in	1/8in	尺
面積	m ²	ft ²	ft ²	ft ²	ft ²	ft ²	ft ²	坪
體積	m ³	ft ³	ft ³	ft ³	ft ³	ft ³	ft ³	m ³

請長按 **+U** 來選擇適當的單位。

• 測量功能

我們提供了許多測量的應用功能，來符合大部分的測量需求。

請參照以下圖表來了解該產品型號的功能。

使用者可以藉由按下 **☰** 按鍵來轉換不同功能。

CX100: 面積 -> 體積 -> 畢氏定理 I -> 畢氏定理 II -> 畢氏定理 III -> 節點測量設定 -> 面積 ---

a. 面積測量

1. 按下 **☰** 按鍵來開啟面積測量。
2. 當進入面積測量模式，雷射光會自動啟動。
3. 依照螢幕上的步驟來測量長與寬。
4. 完成所有設置後，測量結果 [AREA] 會顯示再視窗上。

b. 體積測量

1. 按下 **☰** 來開啟體積測量。
2. 當進入面積測量模式，雷射光會自動開啟。
3. 依照螢幕上的步驟來測量長、寬與高。
4. 完成所有測量後，測量結果[VOLUME] 會被顯示在視窗上。

電池安裝 & 電力狀態

1. 本產品使用兩顆AAA四號電池。
2. 打開電池蓋，並將電池依照裝置指示安裝。
3. 電池的電力會以電池的圖示顯示在螢幕上。
4. 當電池圖示顯示出 ，則還有約1000次的測量電力。
5. 當低電力符號 在螢幕上閃爍時，請換上新電池。
6. 替換舊電池時，安裝上新電池後請務必蓋上電池蓋。

產品使用

• 開機與關機

1. 使用前請確認電池狀態。
2. 按下 **MEAS** 或 **☰** 來開啟本裝置。
3. 本裝置完成初始過程後即可使用。

• 測量距離

a. 一般測量模式

1. 將雷射點對準目標物。
2. 保持測量姿勢穩定，並按下 **MEAS**。
3. 測量結果會顯示在螢幕上，而雷射光會自動關掉。
4. 再一次按下 **MEAS** 來開啟雷射點進行下一個測量。

b. 動態測量模式

1. 動態測量，又稱為節點測量，用於尋找同樣相同長度的距離。
2. 把雷射點瞄準目標。
3. 保持測量姿勢穩定並長按 **MEAS**，雷射測距儀會切入連續測量模式。
4. 把此裝置前後移動找尋適當距離。
5. 按下 **MEAS** 來停止測量。
6. 再一次按下 **☰** 離開連續測量模式。

c. 測量基準切換

本裝置有四個測量基準可供切換：最終端 → 前端 → 尾端 → 延伸機準片。按下 **↔/*** 來選擇適當的基準點。

c. 間接測量 (透過畢氏定理運算)

1. 按下 **☰** 按鍵開啟間接測量。
2. 當進入面積測量模式，雷射光會自動啟動。
3. 依照螢幕上的步驟來測量底邊與斜邊。
4. 完成所有測量後，測量結果 [HIGHT] 會顯示再視窗上。

d. 節點測量

節點測量可以加快您在分段測量時的供做速度。節點設定好後，請與動態測量合併使用。

設置節點測量距離：

1. 按下 **☰** 按鍵來進入節點測量的設定模式。
2. 按下 **+U** 可以增加數值。
3. 按下 **-/*** 可以減少數值。
4. 按下 **MEAS** 可以在數字間跳動。
5. 按下 **☰** 可以存取數值並退出設定模式。
6. 按下 **☰** 可以歸零。

使用節點測量

1. 按下 **MEAS** 進入動態模式。
2. 前後箭頭會顯示在數據旁邊。
3. 跟著箭頭指示可以輕易找到每個區段，當接近節點時，使用者會聽到警示音。

• 記憶體功能

CX100 提供最近20筆測量紀錄功能來把您想需要的紀錄存起來。

1. 當您想把螢幕上的紀錄存取，按下 **☰** 存進去。
2. 察看先前儲存紀錄，長按 **☰** 可以進入閱覽模式。
3. 按下 **+U** 可以查閱下一筆測量記錄，按下 **-/*** 可以查閱上一筆測量記錄。
4. 清除所有記憶體資料，長按 **☰** 不放，並同時按下 **MEAS** 即可清除。

• 背光開關 & 雷射指引器

長按 **-/*** 來開啟或關閉背光。

若要開啟雷射指引器，長按 **↔/*** 按鍵，雷射指引標誌會持續閃爍直到退出此模式。